Politica della Qualità, dell'Ambiente e della Sicurezza del Prodotto e del Lavoro

MCC Italia S.p.A. realizza articoli nel settore del packaging, e ha maturato la piena consapevolezza del proprio posizionamento di mercato. Siamo un'organizzazione impegnata a sviluppare e a gestire la propria Politica Integrata in linea con le caratteristiche delle nostre attività, le dimensioni aziendali, gli impatti ambientali e i rischi connessi ai nostri processi e prodotti. Tale politica per ***MCC Italia*** si realizza attraverso l'applicazione della missione aziendale verso il consolidamento e lo sviluppo del proprio business, soddisfacendo le esigenze dei Clienti in modo efficace e generando valore, nel rispetto dell'etica, dell'ambiente, della salute e della sicurezza dei nostri dipendenti, della comunità esterna e dei nostri prodotti.

Il nostro obiettivo è di essere leader nella produzione di etichette e articoli di cartotecnica, agendo in modo propositivo e innovativo verso l'eccellenza nella sicurezza, qualità e la sostenibilità ambientale dei nostri processi, in linea con le direttive dettate dalla Corporate.
La nostra cultura aziendale si fonda su un insieme di valori e comportamenti ***"True Colors"***, che costituiscono il nostro punto di riferimento per il raggiungimento degli obiettivi e il successo condiviso, e che sono: Responsabilità, Orientamento al Cliente, Orientamento al Risultato, Innovazione, Lavoro di Squadra.

Per raggiungere tale missione, ***MCC Italia*** si propone di:

- Ottemperare alle indicazioni espresse dalle Leggi, dai Regolamenti e da altri requisiti applicabili in materiali MOCA (materiali ed oggetti destinati al contatto con gli alimenti), di salute e sicurezza, ambientale e di responsabilità sociale (FSC® Core Labour Requirements) ed il rispetto degli obblighi imposti dalle autorizzazioni e dai permessi rilasciati dalle autorità preposte, nonché dalle prescrizioni volontarie che l'organizzazione sottoscrive, anche tramite verifiche periodiche;
- Realizzare i prodotti sicuri e conformi ai requisiti di legge con i livelli di qualità attesi dal cliente facendo ricorso all'esperienza analitica disponibile ed all'evoluzione dei contaminanti emergenti nel settore alimentare, applicando le Buone Pratiche di Fabbricazione (GMP/GHP) a tutto il processo produttivo e impegnandosi contestualmente a fornire condizioni di lavoro sicure e salubri per prevenire infortuni e malattie professionali e una riduzione degli impatti e dei rischi ambientali; Confermando la responsabilità nei confronti dei clienti;
- Mantenere il Sistema di Gestione Integrato QAS e FSC tramite l'implementazione e l'aggiornamento costante delle procedure ed istruzioni operative, in conformità agli standard BRCGS Packaging, ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISCC PLUS e ai requisiti dei Clienti, come strumento fondamentale per garantire che le attività si svolgano in condizioni di minimizzazione dei rischi e degli impatti ambientali, al fine di garantire la sicurezza, qualità e legalità del prodotto;
- Applicare sistemi di comunicazione efficienti verso Clienti, Fornitori, parti interessate interne ed esterne, al fine di garantire agli stessi la buona funzionalità del Sistema di Gestione Integrato (SGI);
- Perseguire il miglioramento continuo delle proprie prestazioni di qualità, ambiente, salute e sicurezza nei luoghi di lavoro, privilegiando l'acquisto di materiali, prodotti, impianti ed attrezzature a minor impatto ambientale e sulla salute e sicurezza dei lavoratori, e perfezionando il controllo del processo di produzione attraverso studi interni (validazioni di prodotti e processi) sulle misure di controllo implementate con attenzione alla Sicurezza Alimentare;
- Promuovere una cultura improntata alla sicurezza, alla qualità e alla conformità legale dei prodotti, incoraggiando la consapevolezza, il coinvolgimento attivo dei dipendenti e una comunicazione efficace a tutti i livelli aziendali. Riteniamo la formazione un elemento chiave per la crescita del personale relativamente alle tematiche di sicurezza, tutela ambientale, food safety e risparmio delle risorse naturali al fine di promuovere e garantire un successo durevole dell'azienda;
- Impegnarsi ad eliminare i pericoli e a ridurre i rischi relativi alla SSL, anche sostituendo sostanze chimiche pericolose con sostanze meno pericolose e ponendo una costante attenzione all'innovazione tecnologica introducendo strumenti atti a ridurre la Movimentazione manuale dei carichi;
- Garantire un impegno costante volto alla consultazione ed alla partecipazione dei lavoratori all'interno di tutti i processi dell'organizzazione anche mediante il coinvolgimento diretto dei rappresentanti dei lavoratori per la sicurezza (RLS);
- Evitare qualsiasi forma di inquinamento perseguendo il miglioramento continuo delle prestazioni ambientali ed energetiche dell'azienda, quando economicamente e tecnicamente possibile;
- Adottare e promuovere metodi e comportamenti di lavoro sicuri e rispettosi dell'ambiente, resi operativi anche mediante procedure, istruzioni e registrazioni regolarmente sottoposte a verifica e migliorate quando necessario;
- Progettare prodotti e processi rispondenti ad elevate richieste di efficienza ed a elevati standard ecologici e di sicurezza nella fabbricazione, uso e trattamento di fine vita, anche eliminando o limitando per quanto applicabile l'utilizzo di sostanze e preparati pericolosi;

L'organizzazione è certificata con FSC CoC (FSC-C108543) e con vincolo contrattuale derivante dalla certificazione, dichiara di aver compreso la "Politica per l'associazione delle organizzazioni FSC" (FSC-POL-01-004 pubblicata su www-fsc.org).
L'Azienda, al momento attuale e per il futuro finché sussisteranno i rapporti FSC, concorda con questa politica, e dichiara di non esser coinvolta, direttamente o indirettamente, nelle seguenti attività inaccettabili:

- Taglio e trasporto illegale, o commercio illegale di legna o prodotti di foreste;
- Violazione dei diritti umani o delle tradizioni nelle attività legate alle foreste;
- Trasformazione di foreste in piantagioni a uso non forestale;
- Introduzione di organismi geneticamente modificati nelle attività legate alle foreste;
- Violazione di uno dei principi fondamentali e diritti del lavoro della convenzione ILO così come espressi nella Dichiarazione ILO.

MCC Italia si impegna ad applicare i requisiti di responsabilità sociale (FSC® Core Labour Requirements FSC-STD-40-004), tenendo in debita considerazione i diritti e gli obblighi stabiliti dalla legislazione nazionale, con specifico riferimento a:

- Vietare ogni forma non lecita di lavoro minorile;
- Vietare ogni forma di lavoro forzato e obbligato;
- Garantire che non vi siano discriminazioni occupazionali;
- Rispettare la libertà di associazione e il diritto effettivo alla contrattazione collettiva.

Lucca, 15 Luglio 2026