


MCC Italia S.p.A. stabilimento di Alessandria, realizza articoli nel settore del packaging e ha maturato la piena consapevolezza del proprio posizionamento di mercato.

Siamo un'organizzazione impegnata a sviluppare e a gestire la propria Politica della Qualità in coerenza al genere, alle dimensioni e al rischio associato alle nostre attività e prodotti. Tale politica per **MCC** si realizza attraverso l'applicazione della missione aziendale verso il consolidamento e lo sviluppo del proprio business, soddisfacendo delle esigenze dei Clienti meglio di qualunque altro concorrente e generando valore nel rispetto dell'etica, dell'ambiente, della salute e della sicurezza dei nostri dipendenti, della comunità esterna e dei nostri prodotti.

Il nostro obiettivo è di essere i migliori nella produzione di etichette, agendo in modo propositivo e innovativo verso l'eccellenza nella qualità dei nostri processi, coerentemente con le direttive dettate dalla Corporate. I valori aziendali validi a tutti i livelli sono: Integrità, Passione, Creatività, Perseveranza, Traguardi. Per raggiungere tale missione, **MCC Italia** si propone di:

- Ottemperare alle indicazioni espresse dalle Leggi, dai Regolamenti e da altri requisiti applicabili in materia di MOCA (materiali ed oggetti destinati al contatto con gli alimenti), di salute e sicurezza, ambientale ed il rispetto degli obblighi imposti dalle autorizzazioni e dai permessi rilasciati dalle autorità preposte, nonché dalle prescrizioni volontarie che l'organizzazione sottoscrive, anche tramite verifiche periodiche;
- Applicare i requisiti di responsabilità sociale (FSC® Core Labour Requirements FSC-STD-40-004) tenendo in debita considerazione i diritti e gli obblighi stabiliti dalla legislazione nazionale con specifico riferimento a:
 - Vietare ogni forma non lecita di lavoro minorile;
 - Vietare ogni forma di lavoro forzato e obbligato;
 - Garantire che non vi siano discriminazioni occupazionali;
 - Rispettare la libertà di associazione e il diritto effettivo alla contrattazione collettiva.
- Mantenere il Sistema di Gestione della Qualità e FSC tramite l'implementazione e l'aggiornamento costante delle procedure ed istruzioni operative, in conformità alla norma ISO 9001 e agli standard dei Clienti, come strumento fondamentale per garantire che le attività si svolgano in condizioni di minimizzazione dei rischi e degli impatti ambientali, garantendo la sicurezza, qualità e legalità del prodotto;
- Implementare il Sistema di Gestione alla norma ISO 45001 entro il 2025;
- Applicare sistemi di comunicazione efficienti verso Clienti, Fornitori, parti interessate interne ed esterne;
- Produrre al livello massimo di qualità richiesto dal cliente in merito alla Sicurezza Alimentare di filiera facendo ricorso all'esperienza analitica disponibile ed all'evoluzione dei contaminanti emergenti nel settore alimentare, impegnandosi contestualmente a fornire condizioni di lavoro sicure e salubri per prevenire infortuni e malattie professionali e una riduzione degli impatti e dei rischi ambientali;
- Consolidare la tendenza perseguita negli ultimi anni per stabilizzare ad un livello ottimale (= n° 0 casi di evidenza) le problematiche di prodotto imputabili direttamente a contaminazioni di tipo chimico-fisico e biologico (contaminazioni food Safety evidenziate dai clienti);
- Perseguire il miglioramento continuo delle proprie prestazioni di qualità, ambiente, salute e sicurezza nei luoghi di lavoro, privilegiando l'acquisto di materiali, prodotti, impianti ed attrezzature a minor impatto ambientale e sulla salute e sicurezza dei lavoratori, e perfezionando il controllo del processo di produzione attraverso studi interni (validazioni di prodotti e processi) sulle misure di controllo implementate con attenzione alla Sicurezza Alimentare;

	<p style="text-align: center;">Politica della Qualità</p> <p style="text-align: center;">MCC Italia S.p.A stabilimento di Alessandria</p>	Revisione n° 4	Pag. 2/2
		Data: 24/04/2024	

- Applicare le Buone Pratiche di Fabbricazione (GMP/GHP) a tutto il processo produttivo;
- Impegnarsi ad eliminare i pericoli e a ridurre i rischi relativi alla SSL, anche sostituendo sostanze chimiche pericolose con sostanze meno pericolose e ponendo una costante attenzione all'innovazione tecnologica introducendo strumenti atti a ridurre la Movimentazione manuale dei carichi;
- Garantire un impegno costante volto alla consultazione ed alla partecipazione dei lavoratori all'interno di tutti i processi dell'organizzazione anche mediante il coinvolgimento diretto dei rappresentanti dei lavoratori per la sicurezza (RLS);
- Evitare qualsiasi forma di inquinamento perseguendo il miglioramento continuo delle prestazioni ambientali ed energetiche dell'azienda, quando economicamente e tecnicamente possibile;
- Adottare e promuovere metodi e comportamenti di lavoro sicuri e rispettosi dell'ambiente, resi operativi anche mediante procedure, istruzioni e registrazioni regolarmente sottoposte a verifica e migliorate quando necessario;
- Progettare prodotti e processi rispondenti ad elevate richieste di efficienza ed a elevati standard ecologici e di sicurezza nella fabbricazione, uso e trattamento di fine vita, anche eliminando o limitando per quanto applicabile l'utilizzo di sostanze e preparati pericolosi;

Consideriamo il personale come la risorsa più importante della nostra Azienda. Incoraggiamo il coinvolgimento, il lavoro in team e la condivisione degli obiettivi. Valorizziamo chi comunica ed agisce in modo aperto, onesto e professionale, contribuendo proattivamente al miglioramento continuo delle performance di qualità. Consideriamo la formazione elemento chiave per il nostro successo e investiamo sia sulla crescita del personale che sulla sensibilizzazione alle tematiche della sicurezza sul posto di lavoro. Consideriamo il coinvolgimento diretto di tutti i dipendenti e l'esempio della Direzione Generale come elementi fondamentali per il raggiungimento dei nostri obiettivi e il rafforzamento della nostra competitività. Il presente documento sarà il riferimento costante nell'ambito di riesami periodici del Sistema di Gestione della Qualità per valutare i risultati raggiunti, emersi da verifiche interne, dall'evoluzione tecnologica e da eventuali variazioni del processo produttivo per il raggiungimento degli obiettivi previsti. La nostra Politica permetterà ad **MCC** di individuare nuovi obiettivi, in coerenza con il sistema aziendale volto al miglioramento continuo. Copia del presente documento è esposta nelle bacheche aziendali per una capillare diffusione a tutti i lavoratori.

Bosco Marengo (AL), 24 Aprile 2024

Il Legale Rappresentante

